Vischer & Bolli
OSG GROUP COMPANY

Micro VHM-Bohrstangen

für Innenbearbeitung ab Ø 4.8 mm

SynTool by Denitool ®

Primäre Anwendung

Eine vielseitige und wirtschaftliche Werkzeuglösung für Ihre Zerspanungsanforderungen! Ein Wendeschneidplatten-Angebot, das sowohl für Fremdhalter als auch für HSK-, PSC- und KMSchnittstellen geeignet ist. Für Anwendungen, die mit herkömmlichen Monoblock-Einsätzen nicht möglich sind, bietet diese Wendeschneidplattenlösung mit Denitool® Wendeschneidplatten eine Kosteneinsparung pro Schneide von ca. 70 % im Vergleich zu herkömmlichen Monobloc-Konfigurationen.

Merkmale

Modernste Technologie
Vorteilhafte Geometrien mit **peripheren Spanbrecherausführungen** ermöglichen ein bidirektionales Kopieren.

Schnittgenauigkeit
Vorgesehen für die Präzisionsbearbeitung in Lochdurchmessern ab 4.8 mm. **Extrem scharfe** Schneiden für hochwertige Oberflächengüten.

Präzise Schnittkanten
Die Bohrstange wird durch einen Stift, der die Bohrstange in der richtigen Ausrichtung arretiert, präzise in den Halter eingesetzt. Eine exakte Positionierung und **wiederholbare Genauigkeit** der Schneide ist bei jeder Einrichtung gewährleistet.

Kühlmittelzufuhr
Alle Werkzeughalter und -adapter sind mit innerer Kühlmittelzufuhr ausgeführt, um den Einsatz Ihrer Maschine zu **optimieren.**

Ausgewählte Bohrstangen
Das Programm verwendet vier verschiedene Einsatztypen. Die große Klemmlänge sorgt für eine **hervorragende Stabilität.**

Verschleissfeste Wendeplattensitze
Gehärtete Wendeplattentaschen mit 52 HRC für lang anhaltende Genauigkeit und konstante Vorspannung.

Nutzen

Kosteneinsparungen
Kostengünstige Lösungen mit 2- oder 3-Kanten-Einsätzen. **Kosteneinsparungen** pro Kante ergeben ~70% im Vergleich zu herkömmlichen Monoblockspitzen.

Hartmetall-Wendeplatten
Mit dem Umstieg auf SynTool haben Sie Zugang zu den **umfangreichen** Möglichkeiten der Materialbearbeitung, die unser erweitertes Wendeplatten-Portfolio bietet.

Zeitersparnis
Die Produktivität wird durch die Schnellwechselfähigkeit des Halters und seine hohe Positioniergenauigkeit **maximiert.**

Hervorragende Bearbeitungsergebnisse
Der positive Spanwinkel von 20° sorgt für **hervorragende Ergebnisse** auch in schwer zu bearbeitenden Materialien.

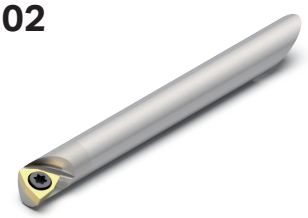
Tooling-Synergie
Werkzeughalter gibt es als Stangen oder mit **HSK-, KM™**- oder PSC-Schnittstelle von **MT-Tools** und die Wendeplatten in Denitool-Sorten.

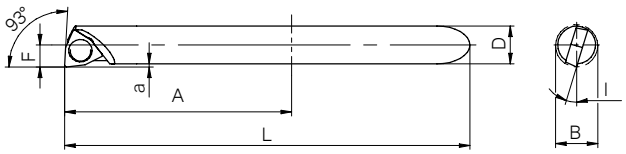
Micro-Bohrstangen mit Vollhartmetallschaft

SynTool

Wir bieten eine Reihe von Kopiergeometrien sowie eine Auswahl an Bohrstangen mit kleinen Durchmessern an. Die Konstruktion **richtet sich automatisch** am Querstift der Werkzeughalter und Adapter aus, so dass die Wendeplattenecke auf der Schneidebene liegt. Alle Bohrstangen verfügen über geschliffene Hartmetallschäfte und gehärtete Wendeplattentaschen, die eine vibrationsarme Bearbeitung **in tiefen Bohrungen** bei **dauerhafter Genauigkeit** und konstanter Vorspannung ermöglichen.

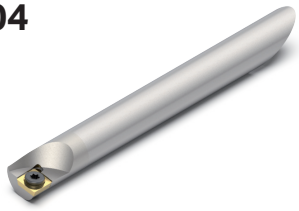
WC 02
93°

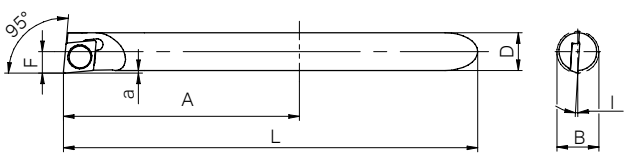




Bezeichnung	D mm	L mm	F mm	ØB$_{min}$ mm	A mm	a mm	l mm			
C0520 SWUCR-02	5	43.6	2.9	5.8	20.0	0.3	17.0°	WC.. 0201..	T20.037	T6
C0525 SWUCR-02	5	48.6	2.9	5.8	25.0	0.3	17.0°	WC.. 0201..	T20.037	T6
C0530 SWUCR-02	5	53.6	2.9	5.8	30.0	0.3	17.0°	WC.. 0201..	T20.037	T6
C0624 SWUCR-02	6	48.4	3.9	7.8	24.0	0.8	12.0°	WC.. 0201..	T20.037	T6
C0630 SWUCR-02	6	54.4	3.9	7.8	30.0	0.8	12.0°	WC.. 0201..	T20.037	T6
C0636 SWUCR-02	6	60.4	3.9	7.8	36.0	0.8	12.0°	WC.. 0201..	T20.037	T6

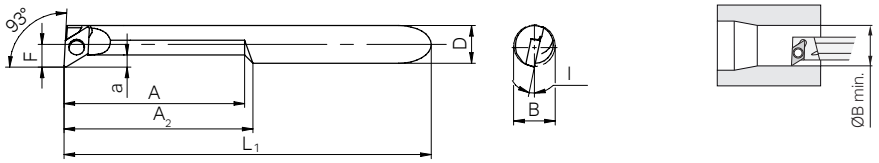
CD 04
95°





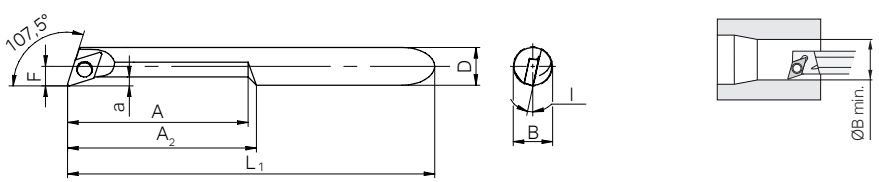
Bezeichnung	D mm	L mm	F mm	ØB$_{min}$ mm	A mm	a mm	l mm			
C0416 SCLDR-04	4	33.7	2.5	4.8	16.0	0.45	5.5°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0420 SCLDR-04	4	37.7	2.5	4.8	20.0	0.45	5.5°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0424 SCLDR-04	4	41.7	2.5	4.8	24.0	0.45	5.5°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0521 SCLDR-04	5	44.8	2.9	5.8	21.2	0.30	4.0°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0526 SCLDR-04	5	49.8	2.9	5.8	26.2	0.30	4.0°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0531 SCLDR-04	5	54.8	2.9	5.8	31.2	0.30	4.0°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0625 SCLDR-04	6	50.1	3.4	6.8	25.7	0.30	3.0°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0631 SCLDR-04	6	56.1	3.4	6.8	31.7	0.30	3.0°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5
C0637 SCLDR-04	6	62.1	3.4	6.8	37.7	0.30	3.0°	CD.. 0401..	T18.Z30A	T5

DC 04
93°



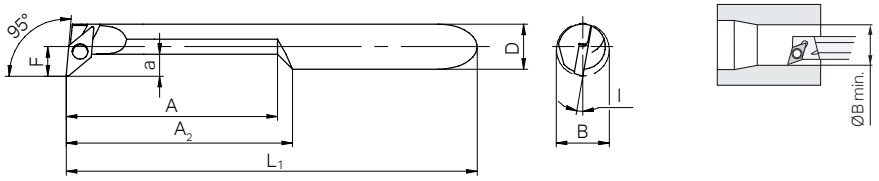
Bezeichnung	D mm	L1 mm	L mm	F mm	ØB$_{min}$ mm	A mm	a mm	l mm			
C0520 SDUCR-04	5	43.6	20	3.0	5.6	18.9	1.5	12.0°	DC.. 04T0..	T16.035	T5
C0525 SDUCR-04	5	48.6	25	3.0	5.6	23.9	1.5	12.0°	DC.. 04T0..	T16.035	T5

DC 04
107.5°



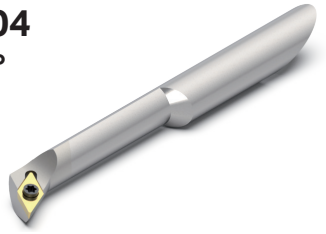
Bezeichnung	D mm	L1 mm	L mm	F mm	ØB$_{min}$ mm	A mm	a mm	l mm			
C0520 SDQCR-04	5	43.6	20	2.6	5.2	18.9	1.1	12.0°	DC.. 04T0..	T16.035	T5
C0525 SDQCR-04	5	48.6	25	2.6	5.2	23.9	1.1	12.0°	DC.. 04T0..	T16.035	T5

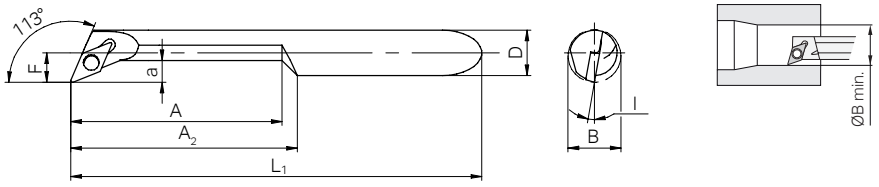
GC 04
95°



Bezeichnung	D mm	L1 mm	L mm	F mm	ØB$_{min}$ mm	A mm	a mm	l mm			
C0624 SGLCR-04	6	48.4	24	3.9	7.0	22.0	2.9	10.0°	GC.. 04T0..	T16.035	T5F
C0630 SGLCR-04	6	54.4	30	3.9	7.0	28.0	2.9	10.0°	GC.. 04T0..	T16.035	T5F

GC 04
113°



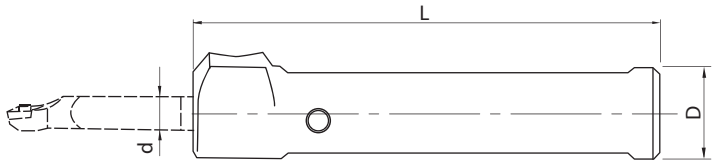


Bezeichnung	D mm	L1 mm	L mm	F mm	ØB$_{min}$ mm	A mm	a mm	l mm			
C0624 SGXCR-04	6	48.4	24	3.9	7.0	22.0	2.9	10.0°	GC.. 04T0..	T16.035	T5F
C0630 SGXCR-04	6	54.4	30	3.9	7.0	28.0	2.9	10.0°	GC.. 04T0..	T16.035	T5F

Klemmhalter

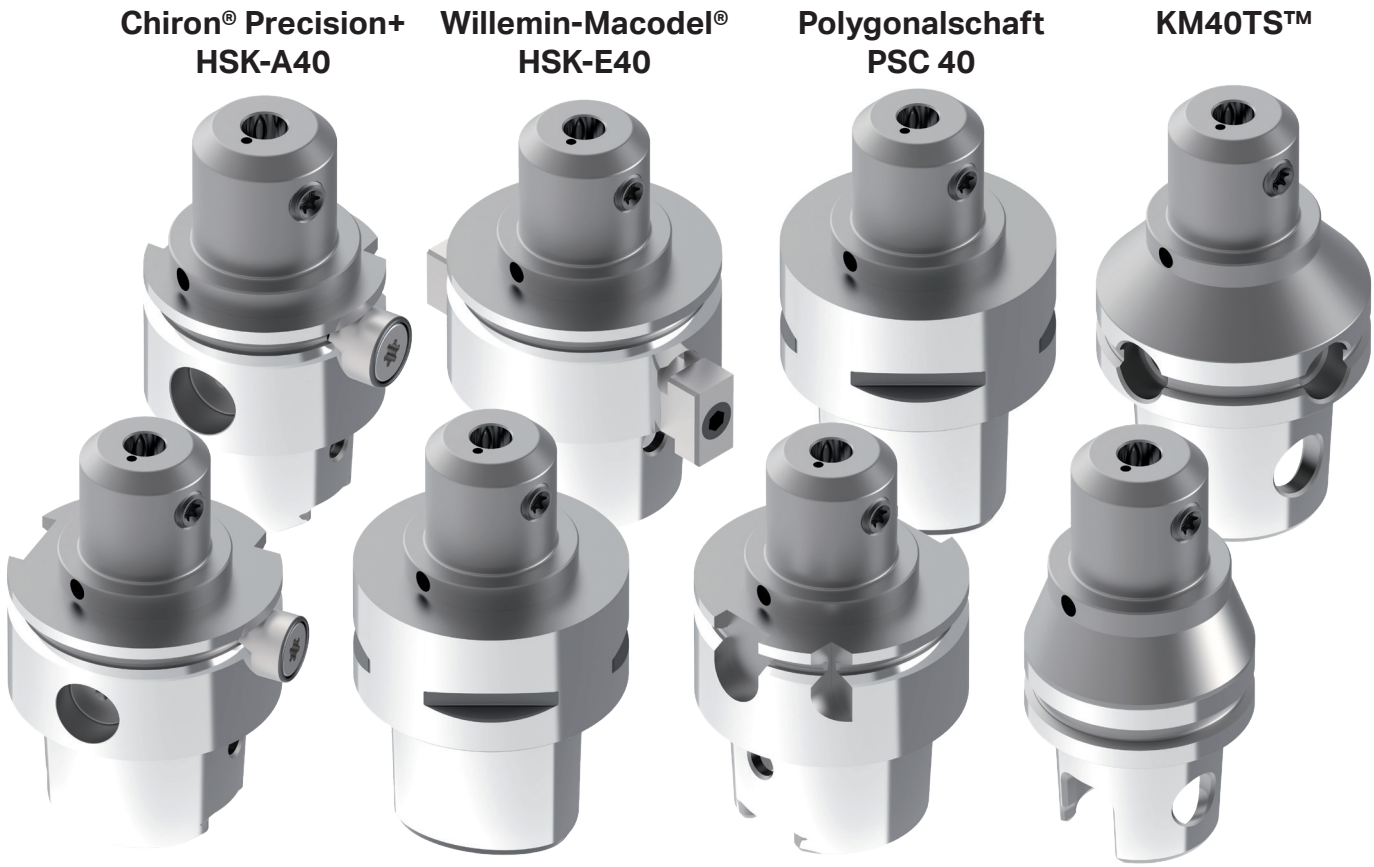
SynTool

Syntool-Adapter und Bohstangen sind kompatibel zu SIMTEK® simturn® AX.
Auch als Monoblockhalter erhältlich z.B HSK-A40, Capto C4 usw. siehe Bild unten.

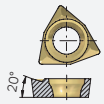
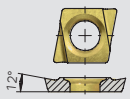
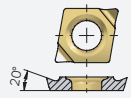
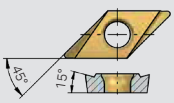
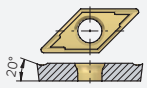
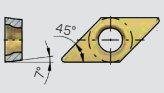


Bezeichnung	d mm	D mm	L mm
ST04 1065	4.0	10	65
ST04 1270	4.0	12	70
ST04 1675	4.0	16	75
ST04 2084	4.0	20	84
ST05 1065	5.0	10	65
ST05 1270	5.0	12	70
ST05 1675	5.0	16	75
ST05 2084	5.0	20	84
ST06 1270	6.0	12	70
ST06 1675	6.0	16	75
ST06 2084	6.0	20	84

Adapter



- P Stähle
- M Nichtrostende Materialien
- K Grauguss
- N Leichtmetalle
- S Superlegierungen
- H gehärtete Materialien

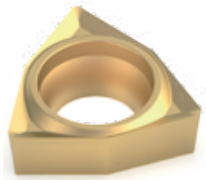
	Bezeichnung	Spanbrecher	Leichtmetalle, Ti-Legierungen, Kunststoffe, Messing (N) DX 2 blanc	Stahl rostfreier Stahl (leicht zerspanbar) (P M) DX 20 TiN	rostfreier Stahl, Ti-Legierungen, Cu-Legierungen (M S N) DX 30 TiCN	Stahl, Ti-Legierungen rostfreier Stahl, Cu-Legierungen (P M S N) DX 32	DX 50	DX 70	Cermet für Schlichtanwendungen Stahl (P) DT 55 blanc	Stahl (P) DT 255	Stahl rostfreier Stahl (P M) DT 355	Leichtmetalle Ti-Legierungen (N S) STC
	WCET 020101 FN-20	scharfe Schneidkante Spanwinkel 20° Neutral (R+L)	x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	WCET 020102 FN-20		x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	WCET 020104 FN-20		x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	WCGT 020101 EN	Schneidkante gehont Spanwinkel 10° Neutral (R+L)	x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	WCGT 020102 EN		x	x	x	–	x	–	x	x	x	–
	WCGT 020104 EN		x	x	x	–	x	–	x	x	x	–
	**WCGT 020101 FN-20**	scharfe Schneidkante Spanwinkel 20° Neutral (R+L)	x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	WCGT 020102 FN-20		x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	WCGT 020104 FN-20		x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	**CDGT 040100 FL**	scharfe Schneidkante Spanwinkel 12° linke Ausführung	x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	CDGT 040101 FL		x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	CDGT 040102 FL		x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	CDGT 040104 FL		x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	**CDGT 040101 FN**	scharfe Schneidkante Spanwinkel 20° Neutral (R+L)	x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	CDGT 040102 FN		x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	CDGT 040104 FN		x	x	x	–	–	–	–	–	–	–
	CDGW 040100 FN	scharfe Schneidkante Spanwinkel 0° Neutral (R+L)	x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	CDGW 040101 FN		x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	CDGW 040102 FN		x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	CDGW 040104 FN		x	x	x	–	x	–	–	–	–	–
	DCGT 04T001-20	scharfe Schneidkante Spanwinkel 20° Neutral (R+L)	x	–	–	x	–	–	–	–	–	x
	DCGT 04T002-20		x	–	–	x	–	–	–	–	–	x
	**GCGT 04T0005 FL**	scharfe Schneidkante Spanwinkel 15° Neutral (R+L)	x	–	–	–	–	x	–	–	–	–
	GCGT 04T001 FL		x	–	–	–	–	x	–	–	–	–
	GCGT 04T002 FL		x	–	–	–	–	x	–	–	–	–
	**GCGT 04T001-20**	scharfe Schneidkante Spanwinkel 20° Neutral (R+L)	x	–	–	–	–	x	–	–	–	x
	GCGT 04T002-20		x	–	–	–	–	x	–	–	–	x
	**GCGW 04T001**	scharfe Schneidkante Spanwinkel 7°	x	–	–	–	–	x	–	–	–	–
	GCGW 04T002		x	–	–	–	–	x	–	–	–	–

Auswahl an industrieerprobten Wendeschneidplatten-Sorten von Denitool mit der neuen **Beschichtung STC**:

- Für rostfreie Stähle, Superlegierungen, Titan & Aluminium. Verschleissbeständige Multi-Layer Highperformance-Schicht für eine hohe Wärmedämmung, hohe Härte, gegen Kaltschweissungen und Auschmierungen.

Ausdrehen

WC 02



- 3 Schneiden
- Schlichtgeometrien
- Schwerlastgeometrie
- Hartmetall und Cermet

Ø Bmin > 5.8 mm

CD 04

- 2 Schneiden
- Schlichtgeometrien
- kleiner Durchmesser
- komplett geschliffen

Ø Bmin > 4.8 mm

Kopierdrehen

GC 04

- 2 Schneiden
- Schlichtgeometrie
- Kopieren
- STC-Beschichtung

Ø Bmin > 7 mm

DC 04

- 2 Schneiden
- Schlichtgeometrien
- Kopieren
- STC-Beschichtung

Ø Bmin > 5.2 mm

Weitere Wendeplattenoptionen finden Sie in der Wendeplattenauswahl MicroTurn D, MiniTools 80° oder MicroCopy

WC 02

CD 04

DC 04

GC 04

DENITOOL®

Sie haben die Anwendung, wir haben die Schneidwerkzeuge!

new
Anwendungstechnik 2.0
Wir digitalisieren unsere Anwendungstechnik im Webshop mit Performance-Filter, Schnittbedingungen, TECH-Berichten und vielem mehr.

new
Nahtlose ERP-Anbindung
Möchten sie unseren Shop an Ihr ERP anbinden per OCI oder weiteren Punch-Outs – kein Problem, kontaktieren Sie Ihren vb-Ansprechpartner.

new
Ihr Sortiment im Benutzerkonto
Finden Sie nun Ihr Sortiment in Ihrem Benutzerkonto unter Bestellhistorie.

new
Produktempfehlungen
Sie kennen es von anderen Webshops bestimmt auch - die Vorschläge „Kunden die kauften, kauften auch..". Diese Produktempfehlungs-Funktion hilft Ihnen während Ihres Online-Einkaufs an alles zu denken oder auch einmal Neues zu entdecken.

new
Bearbeitungsstatus in der Bestellhistorie
Unter Bestellhistorie, Register Lieferscheine ist neu der Bearbeitungsstatus ersichtlich, so sehen Sie, ob Ihr Auftrag schon gerüstet, geprüft oder schon zum Versand bereitsteht.

tech
Halter zu passender Spannzange und umgekehrt
Neu finden Sie in der Kategorie «Aufnahmen» zu jedem Halter die passende Spannzange und zu jeder Spannzange den passenden Halter-Vorschlag. Dafür klicken Sie auf Artikelebene einfach auf den Button passende Halter bzw. passende Spannzangen. So können Sie in Zukunft bequem Ihr Komplettwerkzeug konfigurieren.

tech
Präzise Werkzeugauswahl
Vergleichen Sie die Werkzeuge nicht nur anhand des Preises, sondern Sie sehen direkt die Schnittdaten für das gewählte Material bzw. die gewünschte Bearbeitungsstrategie.

new
Passendes Zubehör
Finden Sie zu jedem Halter das passende Zubehör, z.B. Torx-Schraube oder -Schlüssel usw. Zukünftig finden Sie dies bei allen Produkten.

tech
TECH-Manual
Sie finden nun bei sämtlichen Produkten, welche einen Bedienungs- oder Serviceanleitung benötigen, die dazugehörigen Dokumente unter dem Artikel via Icon TECH-Manual.

new
vb-App
Mit der neuen vb-App bestellen Sie einfach via scannen des QR- oder Barcodes Ihren Nachschub, damit Ihre Maschine nie stillsteht.

new
Materialgruppen-Filter
Falls Sie die genaue Material Bezeichnung nicht kennen, kein Problem, wählen Sie den neuen Materialgruppen-Filter (P, M,K,N,S,H) und gelangen so auch zu Ihrem passenden Werkzeug.

tech
mdm-Tooling
Verwenden Sie mdm-Tooling, dann können Sie nun einfach per Mausklick, sämtliche Technologiedaten von uns übernehmen. Einfach und genial – wir digitalisieren weiter, seien Sie gespannt…

Ganzheitliche Anwendungstechnik

Das richtige Werkzeug - auf dem besten Weg - ideal gespannt

Kontaktieren Sie uns für eine ganzheitliche Beratung was Ihr Zerspanungsprojekt angeht. Gerne stehen wir Ihnen bei der Umsetzung mit neuen Technologien zur Seite.

Mail: anwendungstechnik@vb-tools.com
Telefon: +41 44 802 15 25

01.2024 © Copyright Vischer & Bolli AG Änderungen vorbehalten

Vischer & Bolli AG | Werkzeug- und Spanntechnik | T +41 44 802 15 15 | info@vb-tools.com
Vischer & Bolli SA | Technique d'usinage et de serrage | T +41 32 721 00 47 | info-fr@vb-tools.com
www.vb-tools.com