



## Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter

Rundlaufgenauigkeit und höchste Haltekraft für den Einsatz mit peripherer Kühlung oder Innenkühlung



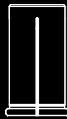
**Schweizer Qualitätsstandard**

Unsere «Swiss made» Produkte werden an unserem Hauptsitz im schweizerischen Tenniken entwickelt und produziert.

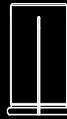
---

Hochleistungs-Reduzierhülsen  
für Hydro-Dehnspannfutter

HS



HS-CF  
mit Kühlkanälen



HS-MB  
Micro-Bore



# Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter

Unsere Reduzierhülsen sind so entwickelt, dass sie zu Hydro-Dehnspannfuttern verschiedener Hersteller passen. Sie eignen sich besonders für das hochpräzise Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften.

**Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter** REGO-FIX Reduzierhülsen eignen sich besonders für das hochpräzise Spannen von zylindrischen Werkzeugschäften nach DIN 6535 Form HA, HB und HE sowie Werkzeugschäften nach DIN 1835 Form B, C, D und E.

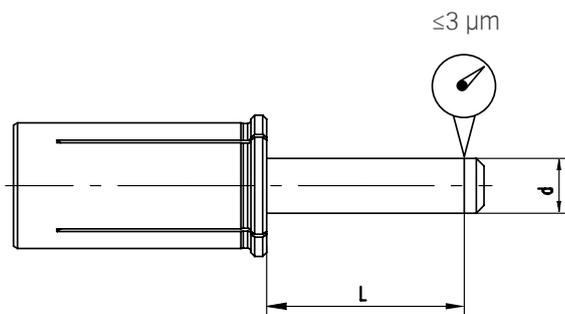
Durch die spezielle Konstruktion der REGO-FIX Reduzierhülsen ist auch die Anwendung von Werkzeugen mit interner Kühlmittelzufuhr möglich. Diese Selbstabdichtung funktioniert mit allen gebräuchlichen Hydro-Dehnspannfuttern.

**Korrekte Montage** Eine falsche Handhabung beeinträchtigt den Rundlauf der Reduzierhülse und kann diese beschädigen.

- // Werkzeugschaft auf der gesamten Länge spannen
- // Nur Werkzeugschäfte in h6-Toleranz spannen
- // Niemals ohne Werkzeug spannen – die Reduzierhülse wird beschädigt

## Rundlauf von REGO-FIX HS-Reduzierhülsen

Spanndurchmesser d [mm]		L	max. Rundlauf [mm]
> d	≤ d		
3,0	6,0	16	0,003
6,0	10,0	25	0,003
10,0	18,0	40	0,003
18,0	26,0	50	0,003



## Reduzierhülsen für Hydro-Dehnspannfutter HS

### Merkmale und Vorteile

#### Absolute Präzision

Rundlauf ≤ 3 µm

#### Hohe Flexibilität

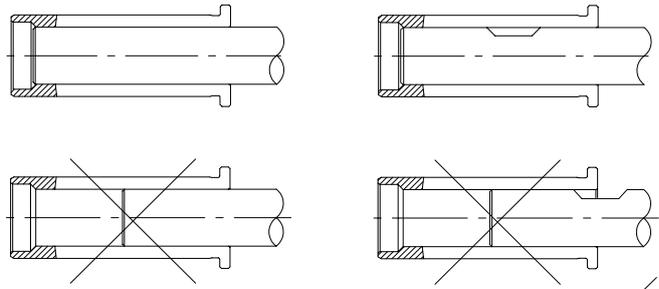
Spannen von verschiedenen Hülsen-Schaftdurchmessern in einem Hydro-Dehnspannfutter: 6, 8, 12, 20, 25 und 32 mm.

#### Standardversion HS für interne Kühlung

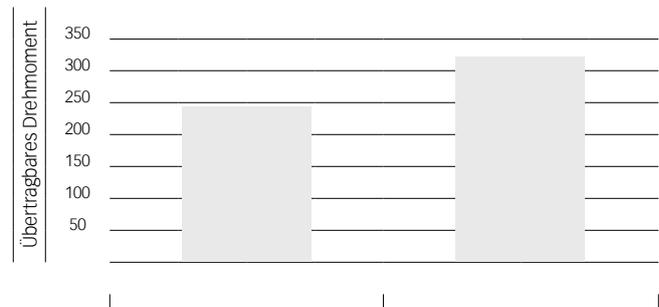
Metallisch abgedichtet für Werkzeuge mit interner Kühlmittelzufuhr.

#### HS-CF für periphere Kühlung

Die Reduzierhülsen mit Kühlkanälen HS-CF können für die periphere Kühlung verwendet werden.



## Vergleich des übertragbaren Drehmoments Ø 20 mm



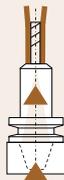
**Direktspannung**  
Schaft Ø 20 mm in  
Werkzeugaufnahmen  
Ø 20 mm

**Reduzierhülse 32/20**  
Schaft Ø 20 mm in  
Werkzeugaufnahmen  
Ø 32 mm

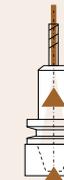
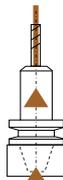
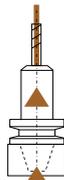
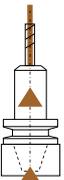
# Reduzierhülsen HS, HS-CF und HS-MB

Ein breites Standardprogramm an Hochpräzisionshülsen: Schneidwerkzeuge mit Schaft von 1,0 mm bis 25 mm prozesssicher in ihrem Hydro-Dehnspannfutter spannen.

## Metrisch

	HS 6	HS 8	HS 12-MB	HS 12	HS 12-CF	HS 20	HS 20-CF	HS 25	HS 32	HS 32-CF
Aussendurchmesser	Ø 6	Ø 8	Ø 12	Ø 12	Ø 12	Ø 20	Ø 20	Ø 25	Ø 32	Ø 32
Schaftdurchmesser	1-4 mm	6 mm	1-2.5mm	3-10mm	3-8mm	3-18mm	3-16mm	3-20mm	3-25mm	6-25mm
Schafttoleranz [mm]	Alle Reduzierhülsen sind für Werkzeuge mit Schafttoleranz h6 oder genauer ausgelegt									
Für innere Kühlmittelzufuhr	•	•		•		•		•	•	
Für periphere Kühlung			•		•		•			•
Technische Zeichnung der Kühlung										
Sicherheitshinweis	Reduzierhülsen niemals ohne Werkzeug spannen, diese kann dauerhaft beschädigt werden									

## Zoll

	HS 12	HS 20	HS 25	HS 32	HS 1/2"	HS 3/4"	HS 1"	HS 1 1/4"
Aussendurchmesser	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm	Ø 32 mm	Ø 1/2"	Ø 3/4"	Ø 1"	Ø 1 1/4"
Schaftdurchmesser	1/8-3/8"	1/8-5/8"	1/8-13/16"	3/16-1"	1/8-3/8"	1/8-5/8"	1/8-3/4"	3/16-1"
Schafttoleranz [mm]	Alle Reduzierhülsen sind für Werkzeuge mit Schafttoleranz h6 oder genauer ausgelegt							
Für innere Kühlmittelzufuhr	•	•	•	•	•	•	•	•
Technische Zeichnung der Kühlung								
Sicherheitshinweis	Reduzierhülsen niemals ohne Werkzeug spannen, diese kann dauerhaft beschädigt werden							

# Reduzierhülsen HS und HS-CF [metrisch]

Ø Bohrung [mm]	Art.-Nr.									
	HS 6	HS 8	HS 12-MB	HS 12	HS 12-CF	HS 20	HS 20-CF	HS 25	HS 32	HS 32-CF
1,0	1906.01000	-	1912.01009*	-	-	-	-	-	-	-
1,5	-	-	1912.01509*	-	-	-	-	-	-	-
2,0	1906.02000	-	1912.02009*	-	-	-	-	-	-	-
2,5	-	-	1912.02509*	-	-	-	-	-	-	-
3,0	1906.03000	-	-	1912.03000	1912.03002	1920.03000	1920.03002	1925.03000	1932.03000	-
4,0	1906.04000	-	-	1912.04000	1912.04002	1920.04000	1920.04002	1925.04000	1932.04000	-
5,0	-	-	-	1912.05000	1912.05002	1920.05000	1920.05002	1925.05000	1932.05000	-
6,0	-	1908.06000	-	1912.06000	1912.06002	1920.06000	1920.06002	1925.06000	1932.06000	1932.06002
7,0	-	-	-	1912.07000	-	1920.07000	-	1925.07000	1932.07000	-
8,0	-	-	-	1912.08000	1912.08002	1920.08000	1920.08002	1925.08000	1932.08000	1932.08002
9,0	-	-	-	1912.09000	-	1920.09000	-	1925.09000	1932.09000	-
10,0	-	-	-	1912.10000	-	1920.10000	1920.10002	1925.10000	1932.10000	1932.10002
11,0	-	-	-	-	-	1920.11000	-	-	1932.11000	-
12,0	-	-	-	-	-	1920.12000	1920.12002	1925.12000	1932.12000	1932.12002
13,0	-	-	-	-	-	1920.13000	-	-	1932.13000	-
14,0	-	-	-	-	-	1920.14000	1920.14002	1925.14000	1932.14000	1932.14002
15,0	-	-	-	-	-	1920.15000	-	-	1932.15000	-
16,0	-	-	-	-	-	1920.16000	1920.16002	1925.16000	1932.16000	1932.16002
17,0	-	-	-	-	-	-	-	-	1932.17000	-
18,0	-	-	-	-	-	1920.18000	-	1925.18000	1932.18000	1932.18002
19,0	-	-	-	-	-	-	-	-	1932.19000	-
20,0	-	-	-	-	-	-	-	1925.20000	1932.20000	1932.20002
22,0	-	-	-	-	-	-	-	-	1932.22000	-
25,0	-	-	-	-	-	-	-	-	1932.25000	1932.25002

\*nicht metallisch dichtend

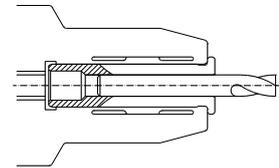


# Reduzierhülsen HS [Zoll]

Ø Bohrung		Art.-Nr.			
[Dezimalzoll]	[Zoll]	HS 12	HS 20	HS 25	HS 32
0,125	1/8"	1912.03181	1920.03181	1925.03181	–
0,1875	3/16"	1912.04761	1920.04761	1925.04761	1932.04761
0,25	1/4"	1912.06351	1920.06351	1925.06351	1932.06351
0,3125	5/16"	1912.07941	1920.07941	1925.07941	1932.07941
0,375	3/8"	1912.09521	1920.09521	1925.09521	1932.09521
0,4375	7/16"	–	1920.11111	1925.11111	1932.11111
0,5	1/2"	–	1920.12701	1925.12701	1932.12701
0,5625	9/16"	–	1920.14291	1925.14291	1932.14291
0,625	5/8"	–	1920.15881	1925.15881	1932.15881
0,6875	11/16"	–	–	1925.17461	1932.17461
0,75	3/4"	–	–	1925.19051	1932.19051
0,8125	13/16"	–	–	1925.20631	1932.20631
0,875	7/8"	–	–	–	1932.22221
0,9375	15/16"	–	–	–	1932.23811
1,0	1"	–	–	–	1932.25401

## Expertentipp

Der äussere Durchmesser der Reduzierhülsen entspricht den Typen, HS 12 entspricht beispielsweise 12 mm Durchmesser.



HS Teilzeichnung

Ø Bohrung		Art.-Nr.			
[Dezimalzoll]	[Zoll]	HS 1/2"	HS 3/4"	HS 1"	HS 1 1/4"
0,125	1/8"	1913.03182	1919.03182	1926.03182	–
0,1875	3/16"	1913.04762	1919.04762	1926.04762	1931.04762
0,25	1/4"	1913.06352	1919.06352	1926.06352	1931.06352
0,3125	5/16"	1913.07942	1919.07942	1926.07942	1931.07942
0,375	3/8"	1913.09522	1919.09522	1926.09522	1931.09522
0,4375	7/16"	–	1919.11112	1926.11112	1931.11112
0,5	1/2"	–	1919.12702	1926.12702	1931.12702
0,5625	9/16"	–	1919.14292	1926.14292	1931.14292
0,625	5/8"	–	1919.15882	1926.15882	1931.15882
0,6875	11/16"	–	–	1926.17462	1931.17462
0,75	3/4"	–	–	1926.19052	1931.19052
0,8125	13/16"	–	–	–	–
0,875	7/8"	–	–	–	–
0,9375	15/16"	–	–	–	–
1,0	1"	–	–	–	1931.25402

## Expertentipp

Späneschutzscheiben für Reduzierhülsen zur optimalen Unterstützung des Späneabflusses verwenden. Die Späneschutzscheibe wird einfach auf den Kopf der REGO-FIX Reduzierhülsen aufgeklickt.

## Expertentipp

Die Reduzierhülsen mit Kühlkanälen HS-CF können für die periphere Kühlung verwendet werden.

Dank dem EHS-Ausziehschlüssel lässt sich die Reduzierhülse ganz einfach aus dem Hydro-Dehnspannfutter entfernen.



036200314\_15\_RFAG\_Hs\_Flyer